

BENDICROP SERIES



BENDICROP SERIES

Las empresas de carpintería y construcciones metálicas necesitan realizar plegados sencillos. GEKA ha desarrollado el modelo Bendicrop que, además de tener las estaciones para corte de L, \square , ∇ , \square punzonado y entallado, lleva una estación de plegado, permanentemente incorporada, con capacidad hasta 100x10 mm. Asimismo dispone de un sistema para reducir la deformación en el corte de llanta.

Además de las cinco estaciones habituales de las cizallas punzonadoras, los modelos BENDICROP cuentan con una estación de plegado permanente, única en el mercado. De esta forma tenemos una máquina más completa que la cizalla punzonadora convencional, ya que permite realizar trabajos de plegado, de una forma sencilla y segura.

Características técnicas válidas salvo error tipográfico u omisión.

Grupo Geka, comprometido con la mejora continua de sus productos puede modificar, sin previo aviso, las especificaciones técnicas, equipamiento y fotografías de los modelos, así como cualquier otra información aquí recogida.

CARACTERÍSTICAS

CIZALLA PARA LLANTAS		Bendicrop 50	Bendicrop 60 S	Bendicrop 60 SD	Bendicrop 85 S	Bendicrop 85 SD
Capacidad de corte de pletina	mm	350x10 (5º) 350x15	350x10 (5º) 350x15	350x10 (5º) 350x15	450x15 (5º) 450x18	450x15 (5º) 450x18
Largo de cuchillas	mm	356	356	356	475	475
Corte de un ala de L a 45º	mm	70	70	70	-	-
Altura de trabajo	mm	865	859	859	920	920
CIZALLA PARA PERFILES						
L a 90º	mm	80 x 80 x 8	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10	120 x 120 x 10
L a 45º	mm	-	-	-	-	-
Barra redonda Ø	mm	35	45	45	45	45
Barra cuadrada □	mm	30	40	40	40	40
Altura de trabajo	mm	1093	1078	1078	1141	1145
ENTALLADO		RECTANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR	TRIANGULAR
Espesor chapa	mm	10	10	10	12	12
Ángulo de	mm	100	100	100	130	130
Profundidad	mm	90	-	-	-	-
Ancho	mm	42	-	-	-	-
Altura de trabajo	mm	1025	1039	1039	1005	1005
PUNZONADO						
Potencia de punzonado	kN	500	600	600	850	850
Capacidad máxima	mm	(B) Ø31 x 12 (A) Ø28 x 13	Ø40 x 11	Ø40 x 11	Ø40 x 15	Ø40 x 15
Escote	mm	177	250	500	300	500
Altura de trabajo	mm	961	1106	1106	1094	1094
PLEGADORA						
Capacidad máxima	mm	100 x 10	150 x 10	150 x 10	200 x 12	200 x 12
Altura de trabajo	mm	1300	1306	1306	1356	1360
ESPECIFICACIONES GENERALES						
Motor	kW	3	5,5	5,5	9	9
Golpes minuto		34 (carrera 15mm)	32 (carrera 15mm)	32 (carrera 15mm)	40 (carrera 20mm)	40 (carrera 20mm)
Peso neto	kg	1000	1390	1750	2170	2400
Peso bruto	kg	1200	1598	2012	2400	2760
Dimensiones del embalaje	m	1,3 x 1,1 x 1,85	2,1 x 1,4 x 1,6	2,1 x 1,4 x 2,06	2,31 x 1,4 x 1,9	2,31 x 1,4 x 2,3
Volumen del embalaje marítimo	m³	2,65	4,70	6,06	6,14	7,44
EQUIPOS OPCIONALES						
CIZALLAS PARA PERFILES Perfiles L e I	mm	100	120	120	120	120
ENTALLADO DE TUBO Diámetro máximo	mm	60	60	60	60	60
PUNZONADO DIAMETROS MAYORES. Diámetro máximo	mm	Ø100 x 4	Ø100 x 5	Ø100 x 5	Ø100 x 6	Ø100 x 6

(A). España, América Latina, Dinamarca, Australia, Arabia Saudí, África

(B). Resto del mundo

CHAPAS 	PERFIL UPN 	CORTE en 2 ALAS (una de ellas 45º) 	CIZALLADO 	PUNTEADO 	PUNZONES  x1
LLANTAS 	PERFIL H 	CORTE 90º 	PLEGADO 	MARCADO 	PUNZONES  x2
ÁNGULOS 	CORTE 45º 	CORTE DE BARRAS 	PUNZONADO 	TALADRADO 	PUNZONES  x3

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

1.- Novedosa cizalla-punzonadora de 1 y 2 cilindros y seis estaciones de trabajo, única en el mercado.

- Estación de plegado integrada que cumple las directrices CE.
- Estación de punzonado
- Estación de entallado
- Corte de llantas
- Corte de ángulos
- Corte de barras \emptyset y ∇

2.- Gracias al recorrido vertical del porta-cuchillas, la máquina ofrece interesantes prestaciones.

3.- La serie BENDICROP está dotada, de forma exclusiva, de un sistema de corte de llantas sin deformación. Los modelos de la serie Bendicrop van equipados de serie con tope eléctrico y dos matrices de plegado de apertura en V.

4.- Portamatriz cuello de cisne para el punzonado de perfiles en \sqcup e \sqcap sobre el ala y sobre el alma.

5.- Cambio rápido de los útiles.

6.- Corte de perfiles sin pérdida de material. Gran gama de aperturas para \emptyset y ∇ .

7.- Sistema de corte de llantas con mínima deformación. Capacidad de corte de L a 45° .

8.- Entallado rectangular o triangular con mesa. Estación también preparada para entallado de tubos.

9.- Sistema de Seguridad Integrado:

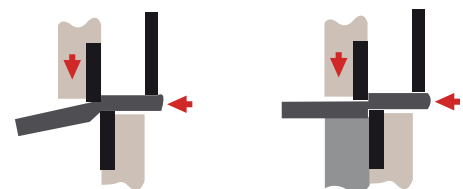
La defensa de punzonado está asociada a un final de carrera de tal forma que, cuando esta defensa se abre, el punzón baja sin presión en el primer tiempo del pedal y sube en el segundo tiempo. Esto facilita la labor de centrado entre matriz y punzón de forma segura para el usuario.



1 Estación permanente de plegado conforme a la normativa CE.



3 Con el objetivo de eliminar las deformaciones permanentes que se producen en el material en el momento del corte, la serie BENDICROP está dotada, de forma exclusiva, de un SISTEMA DE CORTE DE LLANTAS SIN DEFORMACIÓN. Este sistema está especialmente diseñado para cortar materiales blandos (cobre, aluminio...) obteniendo calidades de corte excepcionales.



SISTEMA CONVENCIONAL

SISTEMA BENDICROP

3 Sistema antitorsión para corte de llantas sin deformación.

Bendicrop 50 (1 cilindro)

El modelo Bendicrop 50 va equipado de serie con:

- Tope eléctrico.
- Dos matrices de plegado de 40 y 70 mm de apertura en V.
- Entallado rectangular con mesa.



- 4 Portamatriz cuello de cisne para el punzonado de perfiles en L y I sobre el ala y sobre el alma. Cambio rápido de los útiles.



- 6 Corte de perfiles sin pérdida de material. Gran gama de aperturas para \emptyset , ∇ y L. Estación corte de llantas \emptyset , ∇ y L: Estaciones provistas de un conjunto que actúa como tope hidráulico en Bendicrop 85 SD.



- 8 Entallado rectangular con mesa. Bendicrop 50
Entallado triangular con mesa. Bendicrop 60 y 85.
Estación también preparada para entallado de tubos.



Bendicrop 60 (2 cilindros)

Existen dos versiones diferentes de este modelo:

- Bendicrop 60S (250mm escote)
- Bendicrop 60 SD (500mm escote).

El modelo Bendicrop 60 va equipado de serie con:

- Tope eléctrico.
- Dos matrices de plegado de 40 y 70 mm de apertura en V.
- Entallado triangular con mesa.



Bendicrop 85 (2 cilindros)

El modelo Bendicrop 85 va equipado de serie con:

- Tope eléctrico.
- Dos matrices de plegado de 50 y 90 mm de apertura en V.
- Entallado triangular con mesa.

Existen dos versiones diferentes de este modelo:

- Bendicrop 85S (300mm escote)
- Bendicrop 85SD (500mm escote) y tope hidráulico de serie.

Por su especial diseño y el movimiento vertical de su portacuchillas, la Bendicrop 85 SD está dotada de un único tope hidráulico que integra las estaciones de corte de llantas, ángulos y barras redondas y cuadradas.





Estación de corte de llantas

Corte de llantas hasta 450x15 mm.

Mesa guiada para el corte de pletinas.

Holgura regulable entre cuchillas de llantas.

Tope automático incorporado.

Sistema antitorsión para corte de llantas sin deformación.

Tope hidráulico de serie para la estación de corte (Bendicrop 85SD)



Estación corte de ángulos

Corte de L hasta 120x120x10 mm sin pérdida de material ni rebabas.

Tope hidráulico integrado. (Bendicrop 85SD)

Corte de perfiles sin pérdida de material.



Estación de corte de barras

Equipadas en su versión estándar con cuchillas para corte de barras \varnothing y \square

Gran gama de aperturas para \varnothing y \square .



Estación de plegado

Estación permanente de plegado conforme a la normativa CE



Estación de entallado

Entallado rectangular con mesa (Bendicrop 50)

Entallado triangular con mesa (Bendicrop 60S, 60SD, 85S y 85SD)

Estación también preparada para el entallado de tubos, entallado rectangular, etc.



Estación de punzonado

Apoyo del cilindro.

Cilindro de doble efecto seccionado.

Topes regulación curso.

Amplio curso para trabajos de plegado, embutición, formado, etc.

Generoso guiado antigiro regulable.

Guiado adicional para absorción de esfuerzos descentrados y protección juntas hidráulicas.

Vástago preparado para fijación de útiles especiales.

Cambio rápido de punzón.

Tope regulable en altura.

Mesa con reglas milimetradas, incluido en el kit.

Tope posicionamiento hasta 500 mm.

Porta-matriz cuello cisne para punzonado de perfiles L y I.

Tensor longitudinal con sistema de ataque frontal.

Tensor transversal con sistema de ataque frontal.

Bulón fijación base cuello cisne.



Cuadro eléctrico

Selector manual / Tope eléctrico.

Selector anti-retorno para aproximación.

Puerta de fijación rápida para acceso al grupo hidráulico.

GRUPO GEKA

sinónimo de calidad, conocimiento y servicio



Líder mundial en soluciones de cizallado y punzonado

Con más de 80000 clientes satisfechos por todo el mundo y más de 90 años de experiencia.



Excelente calidad en diseño y fabricación

Certificaciones ISO 9001 y OHSAS, más de 90 años de experiencia y una política interna orientada a la mejora continua.



Servicio integral post venta

Capacidad de respuesta inmediata gracias a nuestro stock permanente de consumibles, partes y accesorios. Asistencia postventa llevada a cabo por ingenieros cualificados de GEKA.



Gran versatilidad

Más de 50 modelos de máquinas y 8000 accesorios diferentes. La mayor oferta en accesorios y equipos opcionales del mercado.



Fabricado íntegramente en la Unión Europea

GEKA es la única cizalla punzonadora fabricada íntegramente en la Unión Europea.



Innovación continua

Con oficina técnica propia, GEKA cuenta con varios modelos y sistemas patentados y exclusivos de GEKA: Bendicrop Series, C2PL, Alfa 500, Alfa 150, Gamma Traction, Sigma110...



Red mundial de distribución

Con más de 60 distribuidores, GEKA está presente en más de 85 países de los 5 continentes.



Todas las máquinas GEKA se fabrican bajo pedido

Cada nueva máquina es un proyecto que se estudia individualmente y cuya fabricación se realiza íntegramente en nuestras plantas con los más exigentes estándares de calidad.

GEKA 
The steel working company

www.geka-group.com

Maquinaria Geka S.A. Polígono Zerradi, 1. P.O. Box 163. 20180 Oiartzun - Spain. T. +34 943 490 034. info@geka.es