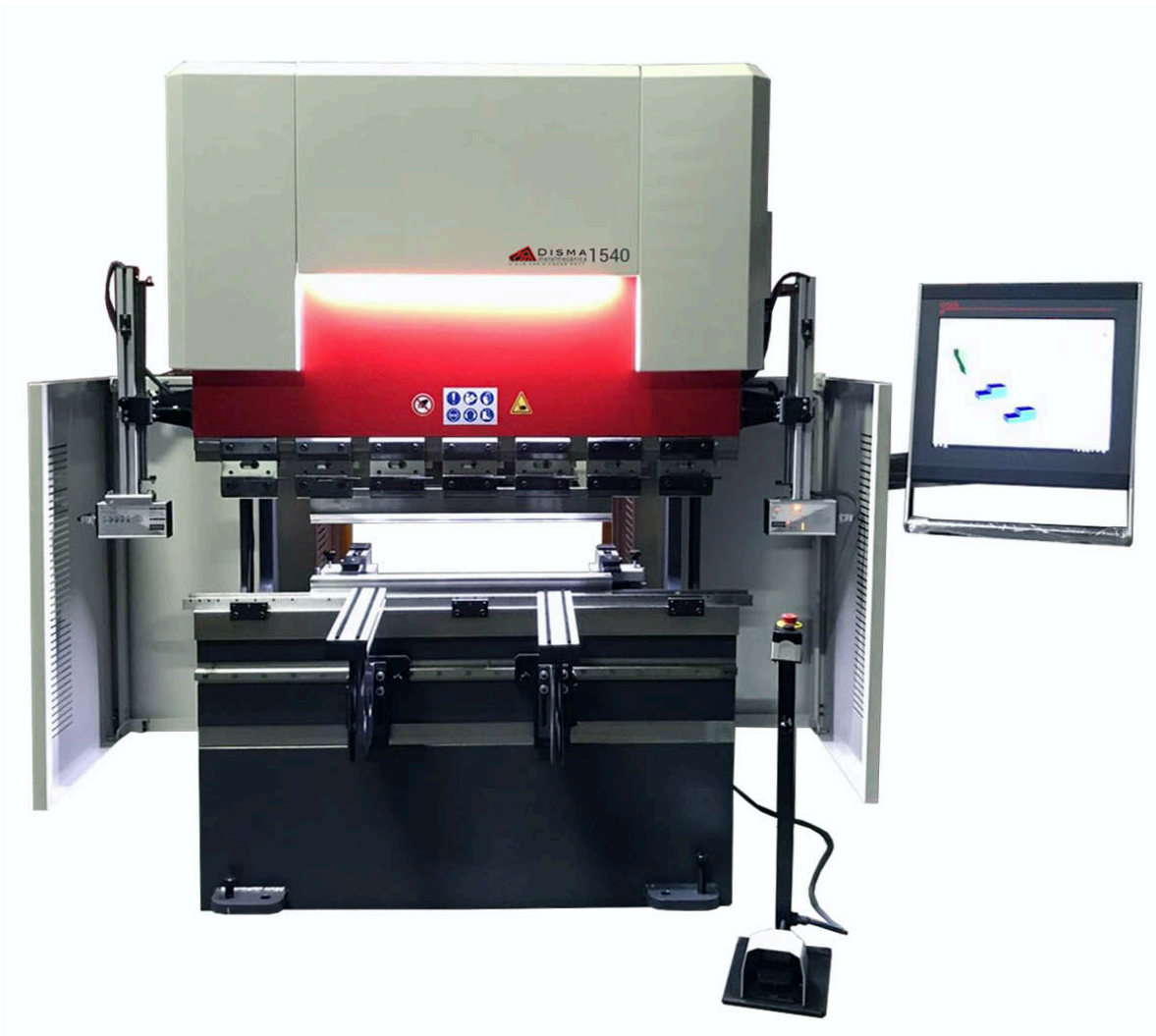


PRENSA DOBLADORA DISMA MODELO MAXIMA 1540



DISTRIBUIDORA DE MAQUINARIA METALMECÁNICA S.A. DE C.V.

Carretera Miguel Alemán KM14.2 Col. Encarnación C.P. 66626, Apodaca N.L. Tel. y Fax: (81) 8372 1012

Ciudad de México (55)55 27 25 55 Tel: 01 800 841 73 74 Querétaro (442) 277 42 80

La plegadora DISMA garantiza precisión, bajos costos de mantenimiento, bajo costo de operación y confiabilidad a largo plazo.

SERIE MAXIMA

La serie MAXIMA de DISMA es una plegadora con 3 ejes controlados (Y1, Y2, X) que opera mediante un **sistema hidráulico / electrónico**.

Este sistema trabaja en permanente comunicación y permite asegurar un paralelismo muy preciso de la cortina, una repetibilidad constante e incrementar la productividad del equipo.

En resumen, este sistema es el conjunto de elementos hidráulicos y electrónicos que comandados y gestionados por el CNC permiten el correcto paralelismo de la cortina y movimientos precisos de los ejes Y1 y Y2 que se traduce en repetibilidad constante de los dobleces, ajuste del punto de retorno de cortina durante el programa para aumentar productividad, así como la lectura y posicionamiento de carreras y recorridos de la cortina.

Los modelos MAXIMA están equipados de serie con **3 ejes controlados**

Y1 – Y2 Ejes de movimiento de la cortina

X Eje de movimiento de tope trasero hacia atrás y hacia adelante.



Estos modelos tienen de línea un **CNC modelo Cybelec Cyb Touch 8**, un control touch screen video gráfico de 2 dimensiones, completamente amigable tanto para la programación de piezas como para la producción de estas.



La programación se hace sobre la propia pantalla del control de una forma muy intuitiva y en un tiempo muy reducido. Como resultado tendremos un programa listo para procesarse utilizando los herramientales programados y el calculo automático de las dimensiones del blank necesario para doblar la pieza programada.

Por lo que respecta a la producción, una vez elaborado el programa, se genera la secuencia de doblado en automático y el control se encuentra en comunicación permanente con el operador, indicándole la posición en que debe colocar el material y el doblado que va a generar, así sucesivamente hasta terminar la pieza, por lo que no se requiere de personal altamente calificado para poder operar estos equipos y se eliminan los riesgos de scrap por mala operación durante la secuencia del doblado.



El control Cyb Touch 8 nos pide una serie de datos para iniciar:

1. Longitud de la pieza a doblar
2. Espesor del material
3. Tipo de material
4. Dado macho a utilizar
5. Dado hembra a utilizar

Con estos 5 datos la máquina calcula la fuerza que deberá utilizar para doblar la pieza, es decir, solo ejerce el tonelaje necesario para realizar el doblez que se pretende, no todo el tonelaje que tiene la máquina salvo que la pieza lo demande.

Igualmente determina, a partir de las características de los dados hembra y macho a utilizar, que previamente se encuentran todos en la biblioteca de herramientas del propio control, el recorrido que generará hasta el punto de contacto con el material a doblar; el recorrido adicional posterior al contacto para generar el ángulo deseado y retorno hasta el punto que se le haya programado.

Con la información anterior, el CNC calculará también la dimensión del blank necesario para producir la pieza, la secuencia de doblez misma que puede modificarse posteriormente; determina si no hay colisión entre el material durante el proceso de doblado y la propia máquina, los dados o los topes traseros. En el caso de colisión con máquina o dados, genera una alarma para modificar los herramientas seleccionados o bien para cambiar la secuencia de doblez, en el caso de colisión con los topes traseros en un doblez inverso, el CNC automáticamente programa un paro momentáneo para retraer los topes traseros posterior a que el material queda prensado y seguir con el proceso evitando la colisión.

El tope trasero (eje x) está comandado desde el CNC, se programa y se mueve automáticamente a la posición de doblez previamente ingresada. El conjunto se compone de un carro fabricado en acero; este carro se mueve mediante motor y se desplaza hacia atrás y adelante sobre 2 guías sólidas y bujes de bronce, lo que garantiza un deslizamiento suave y con total precisión. Igualmente, sobre el carro hay una guía lineal sobre la que manualmente se desplazan los 2 topes traseros con que viene equipada la máquina, lo que igualmente facilita el desplazamiento lateral de ambos topes.

La serie MAXIMA cuenta con un par de **soportes frontales** ajustables en altura, para empatarlo con la altura de la matriz, así como diversas posiciones de ajuste lateral fijas para colocarlos en la posición adecuada de doblez, lo que facilita el doblez de piezas pesadas a los operadores.



Por lo que respecta a la sujeción de los **herramientales de doblez**, la serie MAXIMA está preparada para recibir dados superiores **estilo europeo** para el dados superior con apertura y cierre rápido e inferior con portamatriz. La máquina está equipada con un herramental superior estilo europeo con un semicuello de gancho y una matriz inferior multi V de 4 diferentes aperturas.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SERIE MAXIMA		Unidad	1540
Fuerza de plegado		ton	40
Longitud de plegado	(A)	mm	1500
Distancia entre columnas	(B)	mm	1200
Carrera	(C)	mm	180
Apertura máxima entre mesa y Cortina	(D)	mm	400
Profundidad de la garganta	(E)	mm	300
Velocidad de acercamiento ejes Y		mm/seg	180
Velocidad de trabajo ejes Y		mm/seg	10
Velocidad de retorno ejes Y		mm/seg	160
Altura de la mesa	(F)	mm	878
Ancho de la mesa	(G)	mm	104
Velocidad de trabajo eje X		mm/seg	200
Recorrido eje x		mm	650
Potencia del Motor		kw	5
Longitud	(L)	mm	2650
Ancho	(W)	mm	2000
Altura	(H)	mm	2250
Peso aproximado		Kg	3000

Equipo estándar

Y1, Y2, X – 3 Ejes
Unidad de control video gráfico 2D modelo Cyb Touch 8
Sistema Europeo para herramental superior e inferior
2 Brazos de soportes para lámina
Diseño especial de bloques hidráulicos y válvulas marca BOSCH REXROHT

Les invitamos a que conozcan nuestro sitio web www.dismametalmecanica.com.mx, donde podrán apreciar la variedad de máquinas, marcas y líderes mundiales, así como conocer a fondo nuestra trayectoria de veinte años, que nos ha llevado a consolidarnos como la empresa más exitosa del sector.

Para nosotros será un placer atenderlos por medio de una cita y mostrarles presentaciones de nuestros productos que son de la más alta calidad. minimizando los costos.

En breve un asesor nuestro les contactará, dará seguimiento a su cotización y necesidades de su empresa. También contamos con filiales en el interior de la República, que con gusto lo atenderán.

Los invitamos a visitar también nuestro [Facebook](#) y canal en [YouTube](#) donde podrán apreciar los servicios y productos que ofrecemos, así como ver los eventos en los que participamos.



<http://es-la.facebook.com/people/Disma-Metalmecanica/100002173175179>



<http://www.youtube.com/user/DismaMetalmecanica>