



# TIGER

## 372 SX EVO

TIGER 372 SX evo, sierra semiautomática vertical, para el corte de aceros desde 60° a la izquierda a 45° a la derecha, con disco en HSS.

- Máquina con microprocesador de un eje controlado, gestionada por el controlador MEP de última generación diseñado exclusivamente para sus sierras semiautomáticas.

#### FUNCIONAMIENTO:

Después de la activación del ciclo con el pulsador, efectúa: - cierre de la mordaza y puesta en marcha del motor - bajada del cabezal para el corte - parada del motor - retorno del cabezal - apertura de la mordaza.

- CICLO DOWN-UP: trabajando en ciclo SEMIAUTOMÁTICO, el botón DOWN permite parar el cabezal y la rotación de la cinta al final del corte, manteniendo la mordaza cerrada y completando el retorno del cabezal hacia arriba y la apertura de la mordaza con el botón UP.

#### ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Cuadro de mandos de baja tensión: teclado de membrana de poliéster con pulsadores termoformados, sensación táctil y señal acústica de accionamiento.





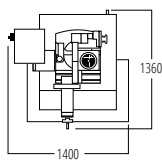
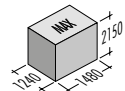
- Pantalla de 16 caracteres y 2 líneas para visualizar los parámetros tecnológicos: + velocidad de la hoja + número de cortes realizados + tiempo de corte + amperímetro + visualización de más de 100 mensajes de diagnóstico y advertencias.
- Ajuste de alarmas y errores con posibilidad de visualizar el historial de eventos.
- Sistema de transmisión de tres estadios, para garantizar una elevada rigidez, precisión y obtener gran capacidad de remoción.
- Rotación de la hoja con motor de una velocidad con variador electrónico que permite cortar entre 15 y 150 r.p.m. para conseguir siempre el mejor rendimiento de corte.
- Movimiento del cabezal de corte por guía lineal doble y patines precargados con recirculación de bolas.
- Cilindro coaxial con válvula by-pass para el desplazamiento rápido y transductor potenciométrico lineal para la lectura de la posición del cabezal
- Programación desde el cuadro de mandos de los límites del recorrido del cabezal en función de las dimensiones de las barras que deben cortarse.
- Perno de rotación con cojinete de empuje precargado para garantizar precisión y estabilidad de rotación.

- Gradación de precisión grabada en la plataforma giratoria.
- Grupo de mordaza fácilmente transportable con bloqueo rápido, seguro y preciso a lo largo de toda la anchura de la máquina.
- Mordaza neumática de bloqueo con larguero regulable de acero.
- Mordaza vertical neumática.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Pedestal con caja para la recogida de virutas y cuba extraíble para el líquido refrigerante.
- Bomba eléctrica para la lubricación y la refrigeración del disco.
- Dispositivo antirrebaba con doble bloqueo de la pieza.

- Disco HSS Ø 350x32x2,5 para piezas macizas o perfiles.
- Varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope abatible.
- Posibilidad de montar el kit de lubricación mínima de la hoja (OPCIONAL), además de la lubricación tradicional con aceites emulsionables presente de serie.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



ACCESORIOS - PÁGINA 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 26 - 43 - 44 - 45 - 70



HSS	inverter	rpm	mm	Ø							kg	
				0°	45°	60°	45°	90°	120°	180°		
370x32x3	5,5	15÷90	190	370	115	90	100	120	110	180x100		
				370	115	90	100	120x100	70	70	70x70	
				370	115	100	100x100	70	70	70x70	600	

