



TIGER 352 NC 5.0

TIGER 352 NC 5.0, sierra vertical, automática, electroneumática, con funcionamiento también en ciclo semiautomático, para el corte de aceros desde 60° a la izquierda a 45° a la derecha, con disco en HSS.

- Máquina de control numérico con el nuevo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, diseñado por MEP para la automatización de las máquinas de fabricación propia.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Interfaz del usuario con pantalla táctil de 7" y teclas mecánicas para las funciones operativas de la sierra, garantiza la fiabilidad de utilización, sencilla e intuitiva, y el control de todos los parámetros de corte en tiempo real.

- Consola con todos los mandos centralizados, montada en un brazo articulado para desplazarse fácilmente garantizando en todas las posiciones operativas el control de los mandos y de la EMERGENCIA.

- Ajuste de alarmas y errores con posibilidad de visualizar el historial de eventos.

- Sistema de alimentación con recorrido de 600 mm (repetible para cortar a cualquier longitud),





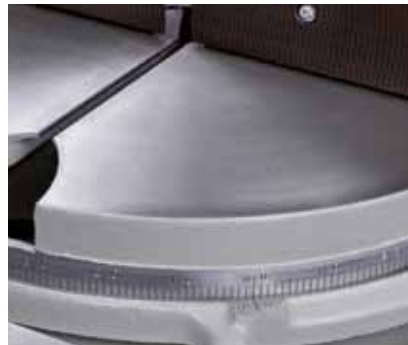
con motor paso a paso, con un tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y sinfín de recirculación de bolas.

- Inverter electrónico para la regulación continua de la velocidad de la hoja de 15 a 90 r.p.m. (OPCIONAL de 30 a 150 r.p.m.).
- Cuadro de mandos de baja tensión: teclado de membrana de poliéster con pulsadores termoformados, sensación táctil y señal acústica de accionamiento.
- Doble serie de engranajes para obtener un elevado rendimiento de corte.
- Movimiento del cabezal de corte por guía lineal doble y patines precargados con recirculación de bolas.

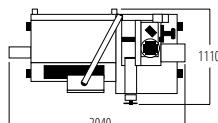
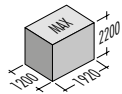
- Cilindro coaxial con válvula by-pass para el desplazamiento rápido y transductor potenciométrico lineal para la lectura de la posición del cabezal.
- Posicionamiento do cabeçote de corte e movimentação do carro alimentador mediante joystick.
- Adquisición automática de la posición de inicio de corte.
- Control autorregulado de la fuerza de corte.
- Plataforma giratoria en un perno central con cojinete axial que permite una mayor precisión en los ángulos de corte configurados.
- Mordaza vertical neumática.
- Bomba eléctrica para la lubricación y la

refrigeración del disco.

- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Señal luminosa intermitente en caso de parada de la máquina.
- Disco HSS Ø 350x32x2,5 para piezas macizas o perfiles.
- Posibilidad de montar el kit de lubricación mínima de la hoja (OPCIONAL), además de la lubricación tradicional con aceites emulsionables presente de serie.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



ACCESORIOS - PÁGINA 61 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 12 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 70



HSS	3~	1 0	L	Ø	○	□	▭	Ø	■	kg
350x32x2,5	3,0	15±90	190	350	115	95	180x95	350	90	
				350	110	95	125x95	350	64	
				350	90	90	90x90	350	45	
				350	110	95	125x95	350	64	680

