



SHARK 332 SXI EVO

SHARK 332 SXI evo, sierra semiautomática electrohidráulica, con funcionamiento también en ciclo manual y semiautomático dinámico, para cortes desde 45° a la derecha a 60° a la izquierda.

- Máquina con microprocesador de un eje controlado, gestionada por el controlador MEP de última generación diseñado exclusivamente para sus sierras semiautomáticas.
- Ciclo semiautomático, después de la activación del ciclo, efectúa: - cierre de la mordaza y puesta en marcha del motor - bajada del cabezal para el corte - parada del motor - retorno del cabezal - apertura de la mordaza.
- Ciclo semiautomático dinámico: bajando el cabezal manualmente hasta la posición deseada y pulsando la tecla de la empuñadura se pone en marcha un ciclo semiautomático.
- CICLO DOWN-UP: trabajando en ciclo SEMIAUTOMÁTICO, el botón DOWN permite parar el cabezal y la rotación de la cinta al final del corte, manteniendo la mordaza cerrada y completando el retorno del cabezal hacia arriba y la apertura de la mordaza con el botón UP.



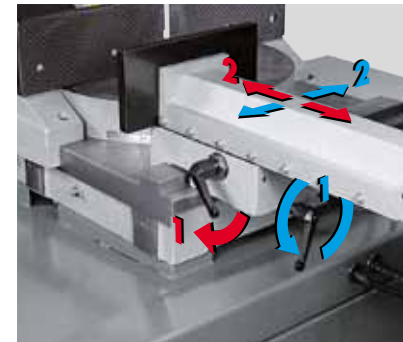
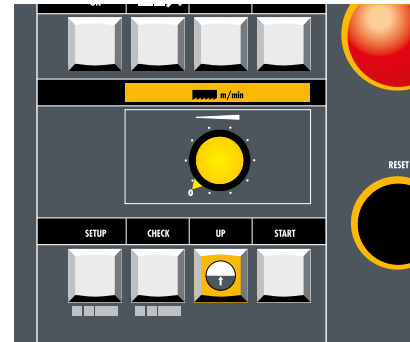


ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

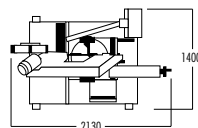
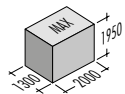
- Consola con todos los mandos centralizados, montada en un brazo articulado.
- Teclado de membrana de baja tensión, de poliéster, con pulsadores termoformados, con sensación táctil y señal acústica en el accionamiento.
- Pantalla para visualizar: + diagnóstico + alarmas (descripción de la causa) + estado de las entradas y de las salidas + recuento de los cortes + tiempo empleado para el corte efectuado + consumo del motor de la hoja + tensado de la hoja + velocidad de la hoja + visualización numérica de la posición del cabezal.
- Empuñadura de accionamiento del ciclo manual a 24 V, IP55.
- Programa completo de varios ciclos de corte especiales.
- Centralita hidráulica de última generación, de elevada eficacia y bajo consumo energético.
- Plataforma giratoria (montada en un cojinete de rodillos de 420 mm de diámetro, precargado con cojinete de empuje) con placas sustituibles de acero en la superficie de trabajo.
- Doble velocidad de rotación de la cinta (40/80 m/min) con tarjeta PREPARADA para alojar el inverter electrónico para la regulación continua de la velocidad de la cinta (de 15 a 100 m/min).
- Programación de los límites del recorrido del

- cabezal mediante la consola, en función de las dimensiones de las barras por cortar.
- Conjunto de apriete con desplazamiento transversal hacia la derecha/izquierda, con mordaza de acercamiento rápido y funcionamiento automático también en ciclo manual.
- Tensado de la hoja con accionamiento manual, mediante transductor electrónico, con visualización en la pantalla.
- Pedestal que permite recuperar totalmente el líquido refrigerante también durante los cortes en los ángulos máximos.
- Cuba para el líquido refrigerante situada en el pedestal, con una bomba eléctrica para la lubricación y la refrigeración de la cinta y caja para las virutas, que puede sustituirse por un

- evacuador de virutas motorizado (OPCIONAL).
- Posibilidad de montar el kit de lubricación mínima de la hoja (OPCIONAL), además de la lubricación tradicional con aceites emulsionables presente de serie.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta.
- Varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope abatible.
- Brazo apoya barra con rodillo, preparado para la aplicación de las plataformas de carga.
- Cinta bimetalica para piezas macizas y perfilados.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



ACCESORIOS - PÁGINA 61 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 55 - 66 - 71



mm	kW	m/min	mm	Corte			kg
				0°	45°	60°	
3320x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	300	260	330x260	
				260	250	270x200	
				180	170	170x170	
				200	180	200x160	675

